

## 1 Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	САПР технологических процессов							
Цель дисциплины	формирование у студентов знаний по проектированию технологических процессов (ТП) изготовления деталей и сборочных единиц с использованием систем автоматизированного проектирования (САПР)							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• освоение необходимых понятий в области САПР технологических процессов, теоретическая и практическая подготовка бакалавров в области разработки и эксплуатации современных САПР ТП, предназначенных для проектирования технологических процессов изготовления деталей и технологических процессов сборки изделий машиностроения;</li> <li>• изучение методологических основ автоматизированного проектирования технологических процессов, средств технологического оснащения и инструментов;</li> <li>• практическое освоение ряда подсистем САПР технологических процессов, получивших широкое распространение в промышленности и являющихся характерными представителями функциональных подсистем; ознакомление с перспективами и основными направлениями совершенствования САПР технологических процессов.</li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	Раздел 1 Общее представление о системах автоматизированного проектирования Раздел 2 Жизненный цикл промышленных изделий и автоматизация его этапов Раздел 3 Автоматизация процессов проектирования изделий Раздел 4 Инженерный анализ в машиностроении Раздел 5 Автоматизация проектирования технологии изготовления изделий Раздел 6 Автоматизированное проектирование процессов изготовления изделий Раздел 7 Автоматизированное проектирование процессов изготовления изделий Раздел 8 компьютерный практикум в программе ТехноПро 8							
Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. /144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	8 семестр	4		8		128	4	144
ИТОГО:	4		8		128	4	144	